

REFERENCIA COMERCIAL

A QUIEN INTERESE

Hacemos constar que **TAMARA Y ASOCIADOS & VICTOR TAMARA CORENA**, mantuvo relaciones comerciales con nuestra compañía durante más de 3 años aproximadamente, (2017- 2020) como prestador de servicios profesionales de consultorías corporativas y dentro de la recuperación empresarial, como promotor de la superintendencia de sociedades.

El desempeño, profesionalismo y resultado fueron los esperados. Por tal razón lo recomendamos ampliamente.

Para constancia de lo anterior, se firma el presente documento a los 8 del mes de febrero_ del año 2023 en la ciudad de Barranquilla, para mayor información al escribir al correo electrónico, sammi.chahin@chain.com.co }

Cordialmente



SAMMI CHAHIN SERRATO
REPRESENTANTE LEGAL
AGROPECUARIA CHAHIN HERMANOS SAS